

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ ДЛЯ СУБЛИМАЦИОННОЙ ПЕЧАТИ НА КРУЖКАХ

В работу принимаются файлы, подготовленные в следующей программе: CorelDRAW, а также формат TIFF, PNG, JPEG (при отсутствии прозрачного фона).

1) CorelDRAW (до 16-й версии включительно)

Масштаб 1:1. Размер объектов в файле задается в миллиметрах. Все шрифты должны быть переведены в «кривые», либо должны быть приложены файлы шрифтов. Все растры и вектор должны быть в CMYK. Прозрачности и тени слиты в рисунок. Недопустимы объекты в контейнерах. Кодировка черного 50/50/50/100. Допускается сливание в цельный растр при выводе из других форматов (например, Photoshop) с разрешением не меньше 300 dpi, с прозрачным фоном, в цветовом профиле CMYK без меток (линий) края и схемы кружки вместе с изображением для печати. Не должно быть скрытых, лишних и заблокированных объектов. Допустимо использование текстовых пояснений для выполнения заказа в файлах. Во всех случаях желательно приложить превью в расширении JPEG или PNG.

2) Форматы TIFF, PNG, JPEG (при отсутствии прозрачного фона)

Масштаб 1:1. Разрешение не меньше 300 dpi в цветовом профиле CMYK. Макет принимается без схемы кружки меток края и линий реза.

!!! Белый фон сохраняется как прозрачный.

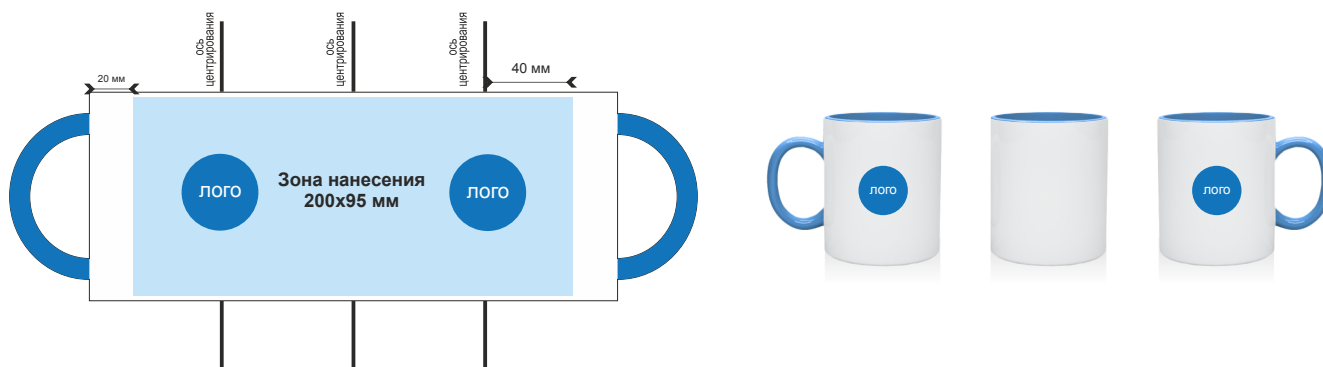
При схеме RGB типография не несёт ответственность при просадке ярких цветов и потемнении изображения.

3) Размеры и зона нанесения

Зона нанесения в развороте у стандартной кружки имеет размер 200x95 мм. Стенка кружки всегда белая (цветными элементами на выбор могут быть ручка и внутренняя часть).

При создании макета следует учитывать отступ от ручки по 20 мм с краев.

При расположении логотипа или надписи напротив собеседника или зрителя (когда кружка держится в руке) следует учитывать оси центровки, чтобы элемент располагался визуально по центру. Отступ от края печатной зоны для центровки 40 мм.



При нанесение нестандартных позиций (редкие виды кружек, бокалов, настенные часы и т.д.) размеры запрашиваются в индивидуальном порядке в типографии.